



**INDUTECH**  
INTERN. HOLDING GMBH & CO. KG

## Umweltschonende Industriereinigung mit Trockeneis

Mit der Trockeneis-Technologie lassen sich herkömmliche Reinigungsmethoden wie Sand- oder Glasstrahlen oder die Verwendung von chemischen Lösungsmitteln bei gleichzeitiger Einsparung von Entsorgungsmaßnahmen, Einhausung oder Recyclingprozessen weitgehend ersetzen.

Das Trockeneis-System ist ein Strahlverfahren, welches als Strahlmedium feste Kohlensäure/CO<sub>2</sub> in Form von Trockeneis-Granulat (Pellets) verwendet. Tiefkaltes CO<sub>2</sub> gleicher Körnung und Festigkeit wird mit hoher regulierbarer Geschwindigkeit auf die zu reinigende Fläche gestrahlt und löst eine Verunreinigung bzw. Beschichtung vom Trägermaterial.

Dadurch und durch die mobile Einsatzfähigkeit des CO<sub>2</sub>-Verfahrens ergibt sich die Möglichkeit, Maschinenteile, Transport-Vorrichtungen, Formen usw. vor Ort auch im eingebauten Zustand zu reinigen. Langwierige Ein- und Ausbauezeiten bzw. Maschinen-Stillstandszeiten können entfallen.

### Anwendungsbeispiele

<b>Elektrische Geräte</b>	Lichtmaschinen Elektromotoren Halbleiterelemente Platinen
<b>Schweißen</b>	Schweißstraßen Schweißaggregate Werkzeuge
<b>Druckerei</b>	Druckmaschinen Tintenpumpen Walzen Druckstraßen
<b>Automobilindustrie</b>	Motoren Pressen Fertigungsstraßen
<b>Folienherstellung</b>	Blasköpfe Extruder Folienpressen
<b>Öfen</b>	
<b>Fördereinrichtungen</b>	Fließbänder Rollvorrichtung
<b>Trockner</b>	
<b>Verpackungslinien</b>	Leimbecken Druckwalzen
<b>Abgasventilatoren</b>	Gussformen
<b>Brandschadensanierung</b>	Lokomotiven Gebäude

**INDUTECH**  
INTERN. HOLDING GMBH & CO. KG

## Eco-friendly Industrial Cleaning Using Dry Ice

Thanks to dry-ice technology, most conventional cleaning methods such as sandblasting/glass-bead blasting or the use of chemical solvents can be replaced while at the same time reducing disposal measures, structural enclosures or recycling processes.

The dry-ice system is a blasting process which uses solid carbon dioxide/CO<sub>2</sub> as an abrasive in the form of dry-ice granulate (pellets). Deep-frozen CO<sub>2</sub> of the same granulation and solidity is propelled towards the surface for cleaning at a controllable high speed and this knocks off the contaminant or coating on the carrier material.

This process, combined with the mobile functionality of the CO<sub>2</sub> process, allows on-site cleaning of machine components, transport equipment, moulds etc., including those elements which are already installed. Time-consuming installation and removal times or machine downtimes can be eliminated.

### Examples of Application

<b>Electrical devices</b>	Generators Electric motors Semiconductor elements Circuit boards
<b>Welding</b>	Welding lines Welding sets Tools
<b>Printing</b>	Printers Ink pumps Rolling Printing lines
<b>Automotive industry</b>	Engines Compression moulding Manufacturing lines
<b>Film manufacturing</b>	Blow heads Extruders Film compression
<b>Furnaces</b>	
<b>Transport equipment</b>	Assembly lines Rolling equipment
<b>Dryers</b>	
<b>Packaging lines</b>	Glue reservoirs Roller spinning
<b>Waste gas ventilators</b>	Casting moulds
<b>Fire damage reconstruction</b>	Locomotives Buildings